ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "ХРИСТО БОТЕВ"

7139 с.Ценово, ул."Цар Освободител"№83, тел.08122 /20-56,
e-mail: info-1808001@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:_____

Камелия Божкова

Директор ОУ "Хр. Ботев", с.Ценово

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

на 6. клас

Учебна година: 2026/2027

Форма на обучение: ДНЕВНА

Организация на учебния ден: ПОЛУДНЕВНА

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет Протокол № 10/02.09.2026 г., съгласуван с обществения съвет към училището Протокол № 6/01.09.2026 г., и е утвърден със заповед на директора №305/02.09.2026 г.

I. Учебни предмети, седмичен и годишен брой учебни часове

	Прогимназиален етап	
	Класове	
	VI клас	
Учебни седмици	**34**	
Учебни предмети	Седмичен брой часове	*Годишен брой часове*
Раздел А – задължителни учебни часове		
Български език и литература	5,5	187
Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизация	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2.5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1.5	51
Физическо възпитание и спорт	2.5	85
Общо за раздел А	**29.5**	**1003**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Човекът и природата	1,5	51
Математика	1	34
Общо раздел А + раздел Б	**32**	**1088**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	**4**	**136**
Общо раздел А + раздел Б + раздел В	**36**	**1224**

III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл.94 от Закона за предучилищното и училищното образование, чл.14, чл.16 и чл.17 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план и Приложение №1 към същата Наредба

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт***: волейбол*** съгласно чл.92, ал.1 от ЗПУО, чл.14, ал.3, т.7 и ал.5 от Наредба №4/30.11.2015г. за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности

3. Всяка учебна седмица се включва и по един час на класа съгласно чл.92, ал.2 от ЗПУО, чл.14, ал.6 от Наредба №4/30.11.2015г. за учебния план съгласно ДОС.

4. Учениците в прогимназиален етап от 6 клас задължително изучават в часа на класа Безопасност на движението, по одобрената учебна програма за всеки клас, съгласно Заповед № РД09-2684/20.09.2018г. на министерството на образованието и науката.
6 клас – 6 часа годишно

5. Факултативни учебни часове през учебната 2026-2027 година не се провеждат.